

Основна Информация

Описание

Употреба

Идентификация

Дизайн

Техническа

Повърхностна

Транспорт

Опаковане

Регистрация

Указания

Гаранция

Габаритни и присъединителни размери

информация

обработка

съхранение

палетизация

качество

монтаж

и

и

и

за

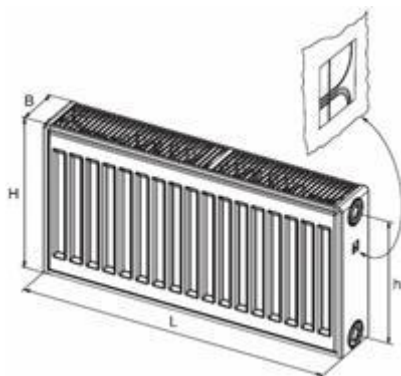
Описание

Радиаторите Радик са стоманени панелни радиатори с естествена циркулация на въздуха около техните панели. Радиаторите Радик са едно-, дву- и трипанелни, с щамповани повърхности с хоризонтални и вертикални водни канали. За увеличаване на нагревната повърхност някои типове имат конвектори, заварени към водните канали на панела. Конвекторите са изработени от ламарина с дебелина 0,8 мм.

Панелите са направени от два щамповани листа заварени един към друг с непрекъснат ролков елетросъпротивителен шев по периметъра и точкова елетросъпротивителна заварка в основата на вертикалния воден канал. Панелите се изработват от студено валцована ламарина с дебелина 1,25 мм, с ниско съдържание на въглерод и отговаряща на европейските стандарти EN 10130 и EN 10131.

Употреба

Стоманените панелни радиатори Радик се използват за централни и локални отоплителни инсталации с максимално допустимо работно налягане 1,0 МПа, които използват вода или друг течен топлоносител. Максималната работна температура е до 120°C. Радиаторите Радик могат да се използват за едно- и двутръбни системи с принудителна или естествена циркулация. Малкият воден обем в радиаторите позволява гъвкава реакция на отоплителната система към нуждите на отопляемата стая.



Идентификация

Нашите продукти са идентифицирани с:

- фирмено лого, щамповано на капациите
- фирмено име на окачалките

Дизайн

Стоманените панелни радиатори РАДИК се произвеждат в три основни типа, които имат индивидуални модели.

Основни типове на стоманените панелни радиатори РАДИК:

КЛАСИК – радиатори със странична захранване и

ВЕНТИЛ КОМПАКТ (VK)– радиатори с долно

ПЛАН – радиатори със странично захранване (тип

релефен челен панел.



захранване термостатичен вентил и релефен челен панел.



КЛАСИК) или с долно захранване (тип ВЕНТИЛ КОМПАКТ) и гладък челен панел



Техническа информация

Височина H, мм	300 ÷ 900
Дължина L, мм	400 ÷ 3000
Широчина B, мм	47 ÷ 155
Присъединителен размер h, мм	h= H - 54 мм
Присъединителна резба Ø	1/2"
Макс.допустимо експлоатационно налягане, МРа	1
Изпитателно налягане, МРа	1,3
Макс.допустима експлоатационна температура	< 120 °С
Дебелина на ламарината на панелата, мм	1,25
Дебелина на ламарината на конвектора, мм	0,8
Аксиално разст м/у вертикалните пресования, мм	33,33
Основно покритие	грунд
Крайна боя	бяла, RAL 9010
LGA(сертификат за инсталиране на радиаторите в училища и детски градини)	за типове 11,20,21,22,33
Гаранционен срок	5 години



Повърхностна обработка

Всички отоплителни тела са обезмаслени и е нанесено покритие от железен фосфат. Накрая повърхността на радиаторите е третирана с епоксиполиестерна прахова боя - бяла (RAL 9010). Тази повърхностна обработка осигурява дълготрайна корозионна устойчивост и хигиенна приемливост.

- Използваната технология гарантира постигането на следните цели:
1. Обезмасляване и фосфатиране
 2. Грунд
 3. Епоксиполиестерна прахова боя
- дълготрайна корозионна устойчивост
 - покритие с отлично качество
 - хигиеничност на повърхността

Нанасянето на покритие на повърхността се прави на три фази:

- 1) Подготовка на стоманената повърхност – включва обезмасляване, фосфатиране и изплакване на три етапа.
- 2) Нанасяне на първи слой грунд. Грундът се разпределя равномерно по повърхността на целия радиатор. Той придобива окончателната си анти-корозионна устойчивост, сцепление с повърхността, механичните и химичните си характеристики след изпичане в сушилня. Тази фаза на

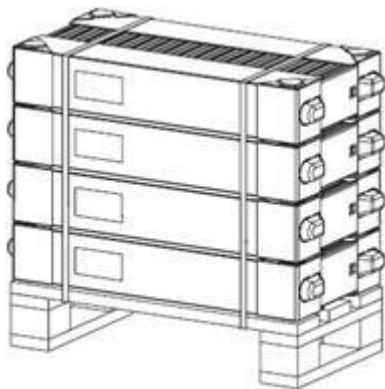
обработка на повърхността има определящо значение за продължителността на периода на безаварийна работа на радиатора.

3) Нанасяне на боята – епокси-полиестерния прах се нанася със специални автоматични устройства за прахово боядисване в електростатично поле. След изпичане и изстудяване, повърхностната обработка на радиатора е приключена.

Транспорт и съхранение

Отоплителните тела се транспортират в покрити превозни средства. Недобрият и некомпетентен транспорт може да доведе до повреди на радиаторите. Особено опасно е дългите отоплителни тела да се транспортират на по-малки палети или върху радиатори с различен размер.

Опаковане и палетизация



Всички стоманени панелни радиатори се доставят в унифицирана опаковка, която включва: велпапе, пластмасови ъгли и полиетиленово фолио. Опаковането предпазва радиатора по време на транспорт, окачване, монтаж и след монтажа. Не трябва да се отстранява преди инсталирането и другите работи да се приключили.



Регистрация и качество

Радиаторите отговарят на изискванията на европейския стандарт EN-442, БДС EN-442.

Продуктите РАДИК гарантират качество, както е документирано в сертификатите, издадени от LGA Нюрнберг (сертификат за инсталиране на радиаторите в училища и детски градини).

Компанията „Корадо-България“ АД е сертифицирана и по нормите на ISO 9001. Тази система за контрол на качеството следи за условията, изискванията и параметрите, касаещи техническите, производствените, търговските, транспортните и сервизните процеси. Ключовата фигура в цялата ни система е клиентът и неговата удовлетвореност оказва определящо влияние върху целите и задачите в работата на компанията ни. Сертификатът по ISO 9001:2000 гарантира на потребителя високото качество на продукта и съхранение на това качество през целия експлоатационен период на работа. За нас е важно, да предоставим на клиента качествен продукт, произведен в България, който не само не отстъпва, но и превъзхожда представените на пазара вносни аналози. Ние се стремим изборът на българския клиент да зависи само от техническите характеристики и цената на радиаторите и не допускаме никакви компромиси с качеството на продукцията. За това говори и фактът, че 80% от произведените от „Корадо – България“ АД радиатори са за експорт. Сертифицирането по ISO е и признание за конкурентоспособността ни не само на национално, но и на международно равнище, като гаранция за надеждност и професионална компетентност.

Указания за монтаж

Основни указания за инсталация на стоманени панелни радиатори:

- под прозорец;
- центърът на радиатора и на прозореца един и същ;
- да не бъде възпрепятствано движението на въздуха около радиатора;



- монтиране с наклон от 7°, като най-високата точка да е откъм страната на обезвъздушителя;
- минималното отстояние на долният край на радиатора от пода да е 100мм;
- запълването на системата с топлоносителя да се извършва бавно, при отворени обезвъздушители с цел да се избегне образуването на въздушни възглавници. Обезвъздушителите се затварят след като от тях прокапе;
- във влажни помещения да се монтират радиатори без конвектори (тип 10,20);
- след като веднъж радиаторът е запълнен с вода да се избягват чести източвания и престоят на радиатора без вода да не надвишава 10 дни.

Предлагаме **конзоли** за стоманените панелни радиатори Радик. Тяхната конструкция позволява свързването на радиатора с минимум отстраняване на опаковката (на мястото на свързване на необходимите части) и опаковката може да бъде отстранена след свършване на всички конструктивни и довършителни работи.

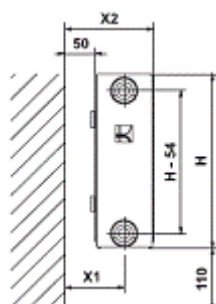
Ние препоръчваме използване на такива фитинги за свързване на стоманените панелни радиатори, които осигуряват:

- регулация на водния поток през радиатора
- изпразване и пълнене на радиатора
- демонтаж на радиатора без прекъсване работата на отоплителната система

Гаранция

„Корадо – България“ АД осигурява 5 години гаранция по отношение на херметичност, установените стойности на топлинните характеристики и загубите на налягане на Радик радиаторите, работещи в системи за отопление. Производителят не е отговорен за деформации или повреди на радиаторите причинени по време на техния транспорт, окачване или съхранение. Гаранцията не важи за механични или други повреди, причинени от неквалифициран монтаж и експлоатация на радиаторите.

Продуктите Радик са с гарантирано качество, посочено в сертификата издаден от LGA Нюрнберг (сертификат за пригодност на радиаторите за монтиране в училища и детски градини) и Инженеринговата Тестова Лаборатория, SZ no. 202 Бърно.



Габаритни и присъединителни размери

A – за типовете 10, 20, 21, 22, 30, 33 20 VK, 21 VK, 22 VK, 30 VK, 33 VK
 B – – за тип 10 VK
 C – за тип 11, 11 VK, 11 VKL
 D – за тип 10 VKL

Модел	10	11	20	21	22	33
	10 VK	11 VK	20 VK	21 VK	22 VK	33 VK

	10 VKL	11 VKL				
X1	32	75	83	83	100	150
X2	64	107	116	116	150	205

Значението на X2 е с 2 мм по-голямо от необходимото за радиаторите План.

План Класик е идентичен с План 11 VKL е идентичен с 11 VKL

Класик VK, е идентичен с

Дължина L, мм	400	500-1600	1800	2000	2300	2600	3000
X3	A	133	133	133	133	133	133
	B	167	167	167	167	167	167
	C	117	150	150	150	150	150
	D	100	133	133	133	133	133
X4	A	-	-	900	1000	1133	1300
	B	-	-	900	1000	1133	1300
	C	-	-	883	983	1150	1283
	D	-	-	900	1000	1133	1300
X5	A	133	133	133	133	133	133
	B	100	133	133	133	133	133
	C	117	150	150	150	150	150
	D	167	167	167	167	167	167
Височина H, мм		300	400	500	600	900	
X6		145	245	345	445	745	

Забележка: Значенията на X1 и X2 зависят от вида на използваните конзоли за окачване.